

NOZZLE TABLE / ТАБЛИЦА ФЛАНЦЕВ								OVERLAY Ламинирование					Max all. loads Макс. допуск. нагрузки						
ITEM ОБОЗН.	SERVICE Наименование	DN мм	PN бар	L мм	FLANGE TYPE Вид фланца	STANDARD Стандарт	J мм	Dir. град	t ₁ мм	X ₁ мм	X ₂ мм	l ₁ мм	X ₃ мм	FA кН	FL кН	FC кН	MT кН	ML кН	MC кН
A1	NO INLET / Вход не	50	10	250	F.F.F.L.	DIN16966	-	150°	10	100	100	2,5	30	0,09	0,09	0,09	0,18	0,18	0,18
A2	NO FLOW / Мин. поток	50	10	250	F.F.F.L.	DIN16966	-	135°	10	100	100	2,5	30	0,09	0,09	0,09	0,18	0,18	0,18
A3	NO FLOW / Мин. поток	150	10	175	F.F.F.L.	DIN16966	-	180°	10	175	100	3,5	70	0,27	0,27	0,27	0,53	0,53	0,53
B	NO OUTLET / Выход не	150	10	250	F.F.F.L.	DIN16966	-	180°	10	175	100	3,5	70	0,27	0,27	0,27	0,53	0,53	0,53
E	DRAIN / Дренаж	100	10	200	F.F.F.L.	DIN16966	X	340°	see note "OVERLAY FOR NOZZLES" смотреть примеч. "Ламинирование фланца E"					0,18	0,18	0,18	0,35	0,35	0,35
F	VENTING / Вентиляция	100	10	200	F.F.F.L.	DIN16966	X	-	10	150	100	3	60	0,18	0,18	0,18	0,35	0,35	0,35
L1	LEVEL MEASUREMENT Измерение уровня	80	10	200	F.F.F.L.	DIN16966	-	30°	10	125	100	3	50	0,15	0,15	0,15	-	-	-
L2	NAKLEYU MEASUREMENT Измерение наклона	50	10	175	F.F.F.L.	DIN16966	-	140°	10	100	100	2,5	30	0,15	0,15	0,15	-	-	-
M1	Manhole / Люк-глас	800	2,5	240	F.F.F.L.	DIN16966	X	0°	see note "OVERLAY FOR MANHOLE M1" смотреть примеч. "Ламинирование люк-глас M1"					-	-	-	-	-	-
M2	Manhole / Люк-глас	600	0,1	290	F.F.F.L.	DIN16966	X	0°	10	150	100	5	100	-	-	-	-	-	-
R1	Spans / Резерв	100	10	175	F.F.F.L.	DIN16966	X	200°	10	150	100	3	60	0,18	0,18	0,18	0,35	0,35	0,35
R2	Spans / Резерв	100	10	200	F.F.F.L.	DIN16966	X	200°	10	150	100	3	60	0,18	0,18	0,18	0,35	0,35	0,35
T	Temperature / Темпер.	50	10	200	F.F.F.L.	DIN16966	-	30°	10	100	100	2,5	30	0,15	0,15	0,15	-	-	-

OVERLAY FOR NOZZLES
Ламинирование фланцев
A3, B, M1

OVERLAY FOR NOZZLES
Ламинирование фланцев
L

*Drillings are rely on DIN 2501 part 1 PN10.
*Отверстия согласно стандарту DIN 2501 часть 1 PN10.

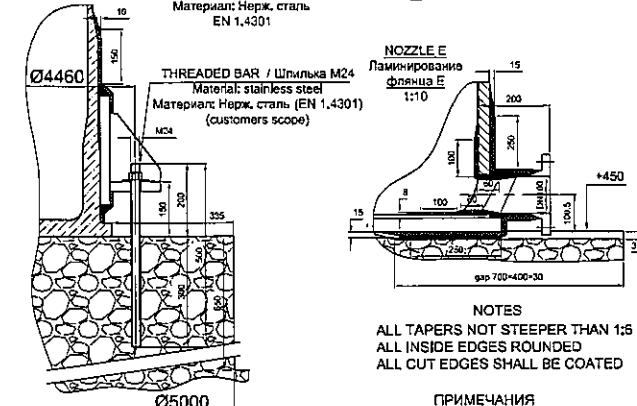
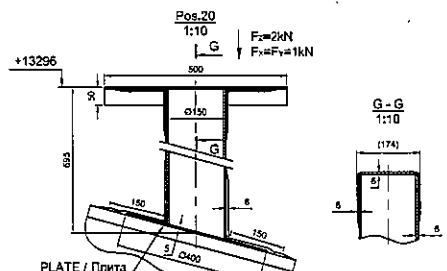
- * Free Ø / Свободный Ø:
1. nozzle/фланец L1: >80mm
2. nozzle/фланец L2: >40mm
3. nozzle/фланец L3: >40mm

DESIGN DATA / РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

VOLUME / ОБЪЕМ 186 m³
OPERATING PRESSURE 0 bar g
DESIGN PRESSURE -0,05...+0,1 bar g
OPERATING TEMPERATURE +40 °C
DESIGN TEMPERATURE -40...+50 °C
RACONAL TEMPERATURE +40 °C
MEDIA / СРЕДА HCl 35%
DENSITY / ПЛОТНОСТЬ 1160 kg/m³
LOCATION / МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ Outdoors / В наруже
STANDARD / СТАНДАРТ AD 2000-MERKBLATT
WEIGHT OF TANK / ВЕС ЕМКОСТИ:
EMPTY / ПУСТОЙ 8000 kg
WITH WATER FILLING 173000 kg
DURING OPERATION 200000 kg
SEISMIC LOAD 0,7m/s²
Vessel group acc. to GOST 05a
Классификация емкости согласно ст. GOST

MATERIALS / МАТЕРИАЛЫ

CORROSION BARRIER (CSS) / ХИМИЧЕСКИЙ БАРЬЕР 5mm
RESIN / СМОЛА Vynylester resin Derakane Momentum 411-350
SURFACE VEIL / СТЕКЛОСЛОИВА 2x30 SV C-GLASS
MAT / MAT 300 CSM ECR-GLASS (Advantex)
STRUCTURAL LAMINATE / СТРУКТУРАЛЬНЫЙ ЛАМИНАТ
RESIN / СМОЛА Vynylester resin Derakane Momentum 411-350
MAT / MAT 450 CSM E-GLASS
WOVEN ROVING / РОВИНГОВАЯ ТКАНЬ 800 WR E-GLASS
ROVING / РОВИНГ 640 R E-GLASS
WOVEN ROVING / РОВИНГОВАЯ ТКАНЬ 280 UD E-GLASS
SURFACE VEIL / СТЕКЛОСЛОИВА 30 SV C-GLASS
BOLTS, NUTS, WASHERS / Болты, гайки, шайбы A2 - Stainless steel / Нержавеющая сталь
GASKETS / ПРОКЛАДКИ PTFE
COLOR / ЦВЕТ ОКРАСКИ RAL 7044



NOTES
ALL TAPERS NOT STEEPER THAN 1:5
ALL INSIDE EDGES ROUNDED
ALL CUT EDGES SHALL BE COATED
ПРИМЕЧАНИЯ
ВСЕ УКЛОНЫ НЕ МЕНШЕ ЧЕМ 1:6
ВСЕ ВНУТРЕННИЕ КРОМКИ ОКРУГЛИТЬ
ВСЕ РЕЗАННЫЕ КРОМКИ ПОКРЫТЬ СМОЛОЙ

Pos.	Q.	Specification / Наименование	Material / Материал	Dimension / Размеры	Notes / Примечания
17	2	PLATFORM SUPPORT	GRP / Стеклопластик	175x70x6	
16	1	DAINT FOR MANHOLE M1	stainless steel / нержавеющая сталь		
15	2	PIPE SUPPORT / ОПОРА ДЛЯ ТРУБЫ	GRP / Стеклопластик	H=1065	0°
14	1	NAME PLATE SUPPORT / ОПОРА ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИОННОЙ ПЛИТЫ	GRP / Стеклопластик	160x220x30	0°
13	1	NAME PLATE / ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ ПЛИТА	GRP / Стеклопластик	150x150x0,5	
12	4	PLATE FOR PIPE SUPPORT / ОПОРА ДЛЯ ТРУБЫ	GRP / Стеклопластик	400x400x100	180°
11	2	LIFTING LUG / П. ПЕТЛЯ	stainless steel / нержавеющая сталь	VA 1521.05 / 12563-01 35133	50°, 230°
10	1	RAILING / ПЕРИЛА	steel HDG / сталь оцинк.	VA 1521.01 / 12563-01 35128	
9	8	ANCHORAGE / АНКЕР	stainless steel / нержавеющая сталь	VA 1521.07 / 12563-01 35134	15°, 60°, 120°, 150°, 180°, 240°, 285°, 320°
8	2	LIFTING LUG / П. ПЕТЛЯ	stainless steel / нержавеющая сталь	VA 1521.05 / 12563-01 35132	50°, 230°
7	1	KICK PLATE / ЦИЛИНДР	GRP / Стеклопластик	Ø4200x8; H=200	
6	3	STIFFENING RIB / РЕБРО	GRP / Стеклопластик	100x70	
5	1	CONICAL ROOF / КРЫША	GRP sandwich / Сэндвич-стеклопластик	Ø4200; H=520	
4	1	FLAT BOTTOM / ДНИЩЕ	GRP sandwich / Сэндвич-стеклопластик	Ø4330	
3	1	SHELL 3 / ЦИЛИНДР 3	GRP / Стеклопластик	DN4200; L=4000	
2	1	SHELL 2 / ЦИЛИНДР 2	GRP / Стеклопластик	DN4200; L=4000	
1	1	SHELL 1 / ЦИЛИНДР 1	GRP / Стеклопластик	DN4200; L=4000	